



■ 特性:

- 全范围交流输入(高达 264VAC)
- 效率高达 85%
- 无风扇设计, 自然风冷
- -25 ~ +70°C 宽工作范围
- 铝机壳, 灌导热胶
- IP65 防护等级,另提供 IP67 防护等级
- 雷击浪涌能力达 4KV ·可承受 7G 振动测试
- 保护: 短路 / 过负载 / 过电压 / 过温度
- 可工作在海拔 5000 米条件下
- 2 年保固

■ 应用:

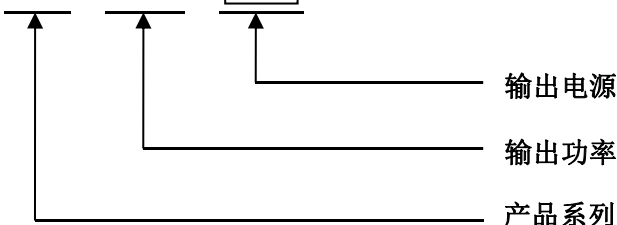
- 工业自动化机械
- 工业控制系统
- 机械和电气设备
- 电子仪器, 设备和装置
- LED 灯饰、广告灯箱

■ 描述:

HP-100 是一款 100W 工业型交流变直流电源供应器, 以具有能够使用于高湿、高尘、油滑及高振动的恶劣环境中的卓越能力为最大之产品特色。全系列皆采用铝质外壳, 机身内部灌满导热硅胶。由于导入了先进技术, 工作效率最高可达 85%, 使得 HP-100 于自然风冷散热下可操作于-25°C 及+70°C 环温之间。

■ 型号编码:

HP - 100 - 12





100W LED 防水驱动电源 IP67 等级 HP-100 系列

电气规格

型号		HP-100-12	HP-100-24
输出	直流电压	12V	24V
	额定电压	8.3 A	4.2A
	电流范围	0-8.3A	0-4.2A
	额定功率	100W	100W
	纹波与噪声 (最大值)	100mVp-p	150mVp-p
	电压调整范围	10.2-13.8V	22.5-26V
	电压精度	±1.0%	±1.0%
	线性调整率	±0.5%	±0.5%
	负载调整率	±0.5%	±0.5%
	启动、上升时间	1000ms,30ms/230VAC 2000ms,30ms/115VAC(满载时)	
	保持时间 (TYP)	30ms/230VAC 12ms/115VAC(满载时)	
输入	电压范围	110~240VAC	
	频率范围	47~63HZ	
	效率	85%	85%
	交流电流	1.9A/115VAC	1.2A/230VAC
	浪涌电流	冷启动 45A/230VAC	
	漏电流	<0.75Ma/240VAC	
保护	过负载	额定输出功率的 110-150% 保护模式:打隔模式, 异常条件移除后可自动恢复	
	过电压	13.8-15.2V	26.5-29.7V
		保护模式:打隔模式, 异常条件移除后可自动恢复	
环境	工作温度	-25~+70°C(请参考“减额曲线”)	
	工作湿度	20~90% RH, 无冷凝	
	储存温度、湿度	-40~+85°C, 10-95% RH	
	温度系数	±0.03%/°C(0-50°C)	
	耐振动	10-500Hz,5G 10 分钟/周期, X.Y.Z 各 60 分钟	
安规	安全规范	符合 EAC TP TC 004 BSMI CNS14336-1	
	耐压	I/P-O/P:1500VAC	I/P-FG:1500VAC O/P-FG:500VAC
	绝缘阻抗	I/P-O/P, I/P-FG, O/P-FG:100M ohms/500VDC/-25/70°C RH	
	电磁兼容发射	符合 BSMI CNS13438,DAC TP TC 020	
	电磁兼容抗扰度	符合 EAC TP TC 020	
其它	输入输出连线端子	输入: 210mm/(3×0.75m ²)×1 PVC护套线黑色 输出: 210mm/(2×1.0m ²)×1 PVC护套线白色 黑线: - 负极 / 红线: + 正极	
	尺寸	200*50*31mm (L*W*H)	
	包装	0.62kg;30pcs/19.5kg/0.7CUFT	
备注	<ol style="list-style-type: none"> 如未特别说明, 所有规格参数均在输入为 230VAC.额定负载.25°C环境温度进行测量。 纹波和噪声测量方法: 使用一条 12”双胶线, 同时终端要并联 0.1uf 和 47uf 电容, 在 20MHZ 带宽下进行测量。 精度: 包含设定误差, 线性调整率和负载调整率。 线性调整率测量方法: 在额定负载下, 从低电压到高电压测试。 负载调整率测量方法: 从 0%到 100%额定负载。 启动时间是在冷启动状态下测得, 快速频繁开关机可能会使启动时间增长。 对于 12V-24V 机型而当, 150%的峰值负载能力是建立在长达 1 秒基础上。如果峰值负载持续超过 1 秒钟, HP-100 系列将进入打隔模式, 一旦调回额定电流就恢复正常 		